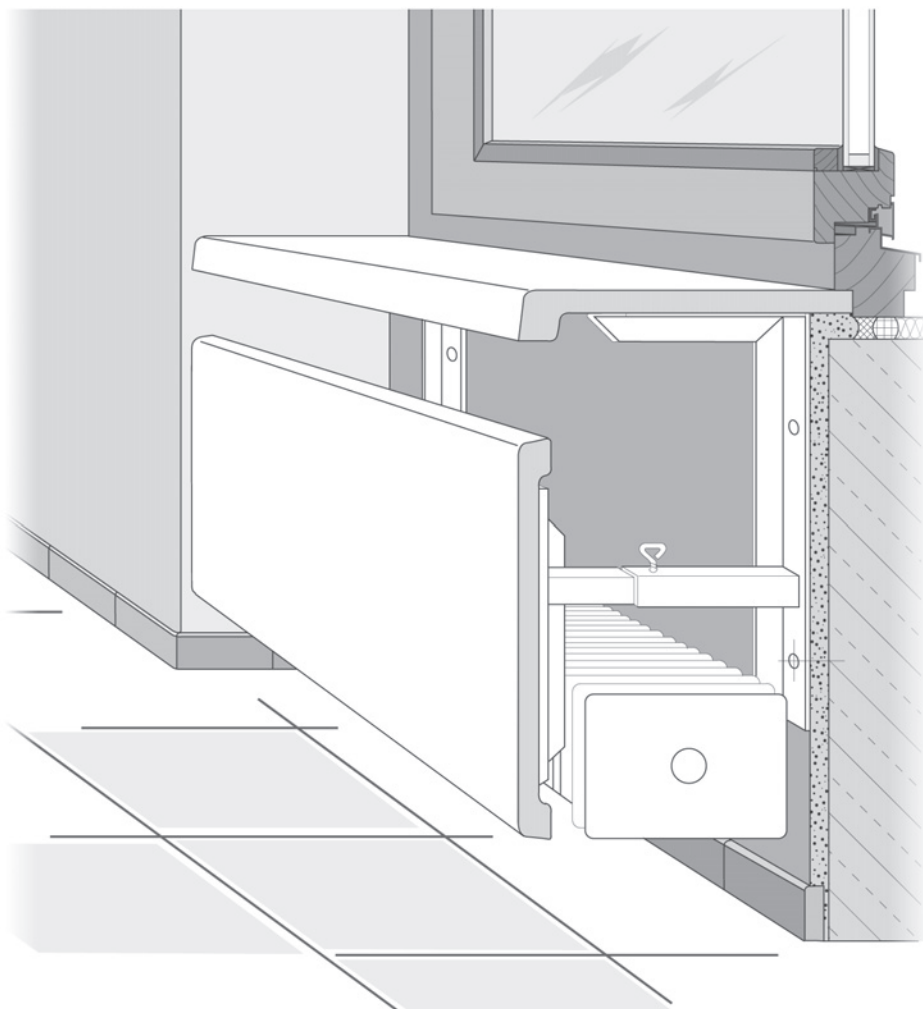


Deska parapetowa



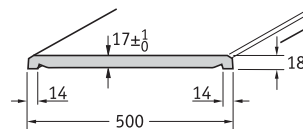
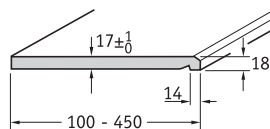
INSTRUKCJA MONTAŻU

Utrata gwarancji w wypadku
nieprzestrzegania wskazówek

werzalit[®]
TRWAŁY. PIĘKNY.

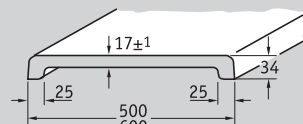
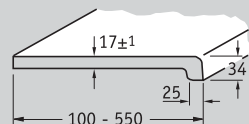
Compact S 18/4

Długość 4250 mm



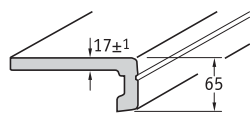
Exclusiv E 34/3, E 34/4, E 34/6

Długości 3000 mm / 4250 mm / 6000 mm



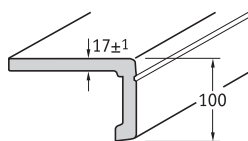
Systemowe deski parapetowe z nieruchomą blendą

YF 65/6



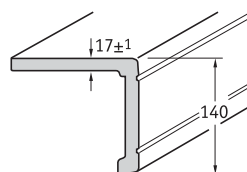
Długość w mm 6000

YF 100/6



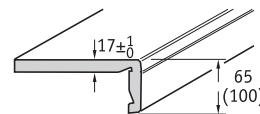
Długość w mm 6000

YF 140/6



Długość w mm 6000

CF 65/4; CF 100/4



Długość w mm 4250

Zastosowanie

Wewnątrz budynków, także pomieszczenia wilgotne (łazienka, kuchnia itp.).

Zasklepianie krawędzi w miejscach cięcia
Zasklepianie krawędzi w miejscach cięcia nie jest konieczne przy normalnych zastosowaniach.

Wyjątek: tylko przy stosowaniu w pomieszczeniach, w których stale panuje wilgoć (pływalnie), lub w obszarach narażonych na kontakt z wodą, jak przykładowo woda zbierająca się stale na nie prawidłowo odizolowanych oknach, należy koniecznie zasklepić (uszczelnić) środkiem do zasklepiania firmy WERZALIT.

Wydłużenie produktu

Podczas montażu należy koniecznie uwzględnić możliwość wydłużenia się deski parapetowej (nawet o 1 – 3 mm/mb), na przykład poprzez zastosowanie podłużnych otworów lub wywiercenie większych otworów w konsolach podkładowych. Na łączeniach bocznych (połączenie ze ścianą) należy zostawić szczeliny dylatacyjne o odpowiednich wymiarach.

☛ patrz strona 4

Uwaga! Nie wolno przykrywać szczelin dylatacyjnych w budynku!

Przestrzeganie tolerancji

Przy montażu w rowku (w ościeżnicy okiennej) parapet okienny należy odpowiednio uformować, aby wyrównać potencjalne tolerancje grubości.

Układanie

Deskę parapetową należy układać równo w poziomie i do lica. Nachylenie parapetu względem ościeżnicy okiennej jest niedopuszczalne.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia desek parapetowych można stosować domowe środki czyszczące, z wyjątkiem środków o silnym działaniu żrącym, wybielającym lub silnych środków do szorowania.

(Wyjątek: mleczko do szorowania Viss)

Obróbka

Za pomocą zwykłych narzędzi stolarskich.

Piły tarczowe stolarskie: optymalna prędkość posuwu ok. 5 m/min; występ tarczy tnącej poza narzędzie – maks. 10 mm. Strona dekoracyjna skierowana do góry. Tarcza tnąca z węgla, z dużą ilością zębów; np. tarcza tnąca Ø 300 mm, geometria naprzemianległa 96 zębów, lub geometria HDF 60 zębów. Prędkość skrawania ok. 60 m/sek. w zależności od obrotów oraz średnicy tarczy, np. 4000 min⁻¹, Ø 300 mm

Zalecana geometria zębów: HZ, WZ (naprzemianległe), HZ/DZ.

Tarczówka ręczna: strona dekoracyjna do dołu, równe cięcie możliwe tylko przy użyciu prowadnicy.

Wiercenie: wiertło spiralne HSS

Wiertło zawsze przystawiać od strony dekoracyjnej (podczas przewiercania płyty), stosować wysokie obroty.

Frezowanie: stosować frezy z powłoką z węgla, kąt mocowania 20°.

Mocowanie za pomocą wkrętów

Przy mocowaniu na konsolach stosować wkręty do blach z łbem walcowatym lub wkręty samogwintujące.

Mocowanie w podłożu z zaprawy

Z reguły tylko za pomocą kątowników budowlanych.

Uwaga! Deska parapetowa i podłoże nie mogą zostać zespolone ze sobą. W związku z możliwą zmianą długości deski parapetowej to rozwiązanie można stosować do parapetów o maksymalnej długości do 2000 mm.

☛ patrz strona 6

Mocowanie za pomocą pianki montażowej

Pianka montażowa charakteryzuje się małą wytrzymałością na ścinanie, stąd też pozwala tylko na niewielkie zmiany długości i dlatego wolno ją stosować tylko w pracach montażowych na sucho do parapetów o maksymalnej długości 3000 mm.

☛ patrz strona 5

Generalnie zalecamy tylko piankę 2-komponentową, gdyż nie rozszerza się ona pod wpływem wilgoci. Jednoskładnikowa pianka montażowa z reguły twardnieje pod wpływem wilgoci i dlatego może rozszerzać się po montażu parapetu i prowadzić do wypaczenia parapetu (i reklamacji)!

Klejenie

Zalecamy wyłącznie produkt Sika Bond T2, dokładne wskazówki ☛ patrz strona 5
Szczegółowych informacji można zasięgnąć w firmie: Sika Chemie GmbH, D-72574 Bad Urach
Tel. +49 (0) 71 25/9 40-0,
Faks +49 (0) 71 25/9 40-321

Pozostałe wytyczne montażowe

Szczególnie w odniesieniu do szczelin między parapetem a ścianą oraz parapetem a ościeżnicą okna w Niemczech należy przestrzegać „Wytycznej technicznej nr 20” Federalnego Związku Rzemiosła z Branży Przetwórstwa Drewna, Tworzy Sztucznych, Szkła oraz Metalu dotyczącej montażu i wykończenia okien (...) lub „Wytycznych do montażu okien i drzwi znak wg kryteriów na znak jakości RAL”.

☛ patrz strona 3

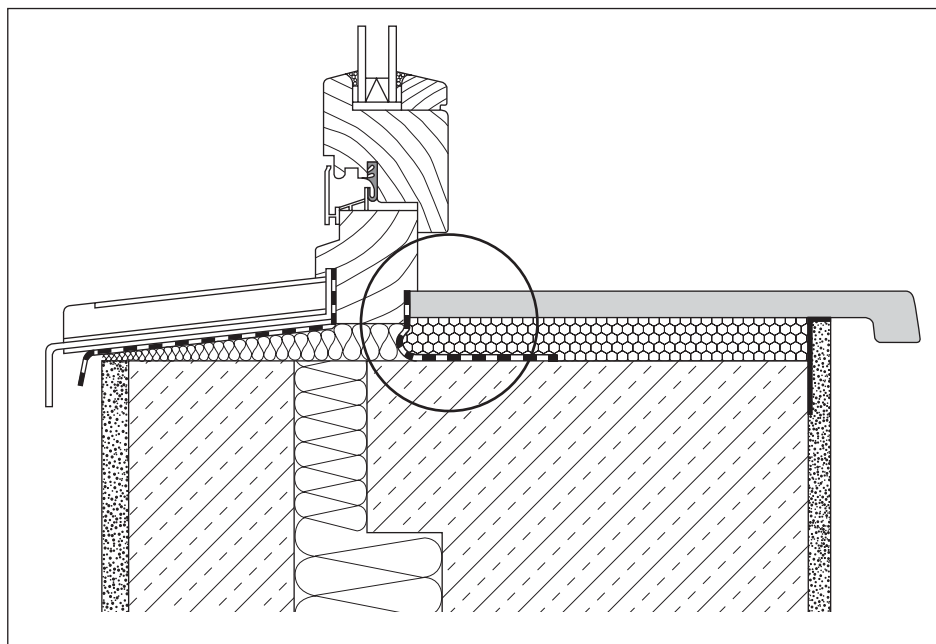
Konstrukcje specjalne

Do przypadków szczególnych oraz przy specjalnych wymagach chętnie przedstawimy indywidualne rozwiązanie montażowe. Prosimy o kontakt z naszym działem zarządzania produktem i usług.

Tel. +49 (0) 70 62/50-238,
Faks +49 (0) 70 62/86 69,
e-mail: objektservice@werzalit.de

Usługi w zakresie obróbki firmy WERZALIT

Na życzenie klienta wykonujemy w naszym zakładzie cięcie parapetów, wycięcia w parapetach, przycinamy je na określone wymiary, wykonujemy oznaczenia na dolnej stronie parapetu służące do ustawiania oraz pokrywamy krawędzie grubośćwarstwowym laminatem ABS o grubości 2 mm.



Wytyczne, przepisy

Zgodnie z obowiązującą wersją federalnego rozporządzenia dotyczącego oszczędzania energii (EnEV) uszczelnienie szczeliny między ościeżnicą okienną oraz murem należy wykonać wg aktualnego stanu techniki w sposób zapewniający trwałą szczelność (patrz także norma DIN 4108, część 7).

Powyższe rozporządzenia obowiązują w nowych budynkach, a także w odnawianych.

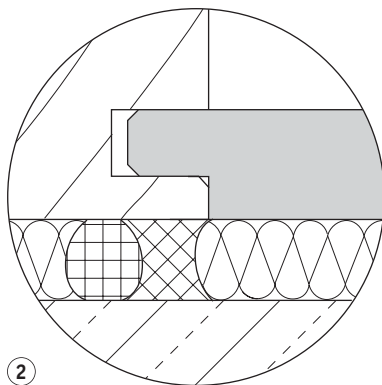
Przy uszczelnianiu fugi na połączeniu ościeżnicy i muru należy postępować wg reguły „wewnątrz większa gęstość niż na zewnątrz”. Oznacza to, iż to wewnętrzna fuga na połączeniu okna i muru musi spełniać wymóg szczelności. Natomiast zewnętrzna fuga musi być tak wykonana, aby umożliwić przenikanie pary oraz zabezpieczyć przed deszczem. Rodzaj uszczelnienia zależy od warunków na miejscu montażu (nierówności powierzchni, rozbieżności w wymiarach, stan ościeżnicy lub muru podokiennego, rodzaj tynku, murowania, itp.).

Odsyłamy Państwa do wytycznych podanych na stronie 2!

1

1

Zasady łączenia do okna



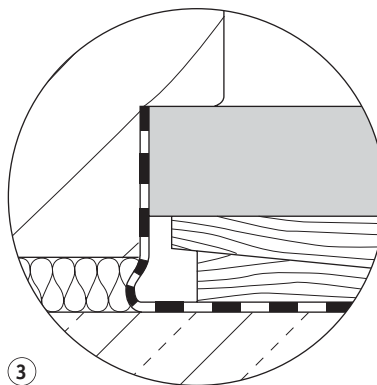
2

2

Połączenie parapetu na wpust w ościeżnicy okna

Połączenie okna do ściany:

Od strony pomieszczenia szczelna izolacja powietrzna za pomocą materiału wypełniającego i uszczelniacza o trwałej elastyczności.



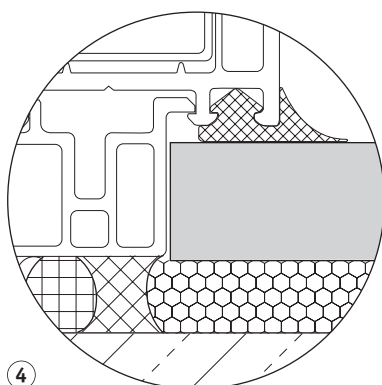
3

3

Połączenie parapetu na styk w zakładce (na dole umocowane za pomocą klinów)

Połączenie okna do ściany:

Od strony pomieszczenia szczelna izolacja powietrzna za pomocą folii uszczelniającej.



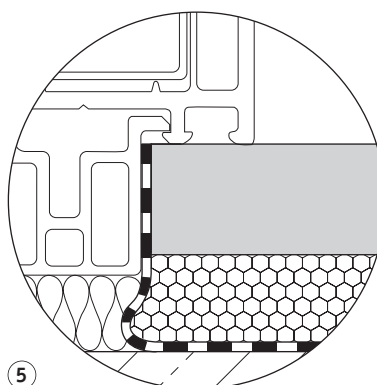
4

4

Połączenie parapetu na styk w zakładce z profilem uszczelniającym

Połączenie okna do ściany:

Od strony pomieszczenia szczelna izolacja powietrzna za pomocą materiału wypełniającego i uszczelniacza o trwałej elastyczności.



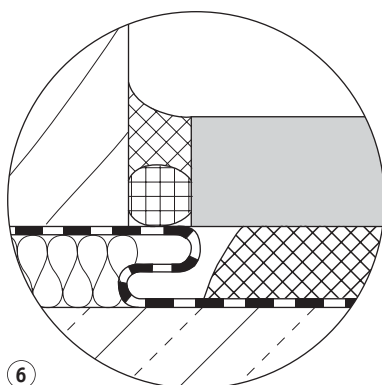
5

5

Połączenie parapetu na styk w zakładce

Połączenie okna do ściany:

Od strony pomieszczenia szczelna izolacja powietrzna za pomocą folii uszczelniającej.



6

6

Połączenie parapetu na styk z uszczelnieniem fugi

Połączenie okna do ściany:

Od strony pomieszczenia szczelna izolacja powietrzna za pomocą folii uszczelniającej.

1 – 3

Mocowanie za pomocą konsoli parapetowych firmy WERZALIT

1
Odstępy przy mocowaniu

- przy tylko 2 konsolach maks. 600 mm w strefie normalnej
- przy 3 konsolach i więcej maks. 800 mm w strefie normalnej maks.
- 500 mm na obciążenie punktowe 1 kN (np. w sytuacji, na parapecie można stanąć)
- występ poza obrys parapetu – maks. 100 mm

2

Konsole

W konsolach firmy WERZALIT jako ramię podporowe można stosować zarówno ramię krótkie jak i długie konsoli. Dla dużych obciążeń punktowych, np. 1 kN dla parapetów wytrzymujących ciężar człowieka, długie ramię konsoli musi zawsze przylegać do ściany. Konsole firmy WERZALIT tylko warunkowo są przeznaczane do obciążeń punktowych 1 kN – należy koniecznie zasięgnąć informacji u producenta! Przy wyborze kołków rozporowych i wkrętów należy uwzględnić oczekiwane obciążenie i podłoże.

3

Umocowanie

Do mocowania desek parapetowych na konsoli należy stosować wkręty do blach z łbem walcowatym 3,9 x 16 firmy WERZALIT lub wkręty z łbem półkolistym 4,5 x 16; zalecamy wykonanie wstępnych otworów \varnothing 3,2.

Należy uwzględnić możliwe wydłużenie deski parapetowej poprzez np. wykonanie w konsoli otworów podłużnych lub większych.

4

Połączenie boczne we wszystkich rodzajach montażu

Na połączeniu bocznym ościeżnicy okiennej należy wykonać szczelinę dylatacyjną o szerokości 6 mm, którą przed otynkowaniem należy wypełnić taśmą izolacyjną z wełny mineralnej, aby zapobiec przedostaniu się zaprawy do szczeliny.

Aby uniknąć uszkodzenia krawędzi tynku wskutek ewentualnego wydłużenia deski parapetowej, między deskę parapetową a krawędź tynku należy włożyć pasek folii lub wykonać nacięcie kielnią.

5 – 6

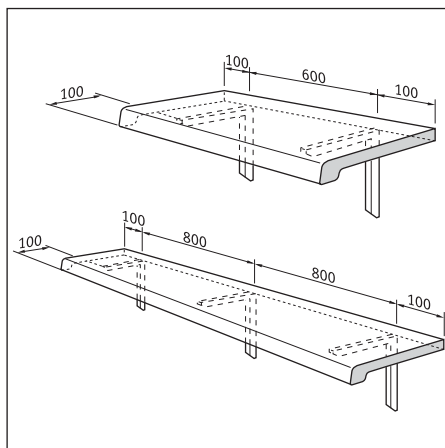
Miejsca styku

Miejsca styku wzdłużne należy wykonać ze szczelinami dylatacyjnymi. W celu zamaskowania szczeliny dylatacyjnej do krawędzi parapetu w miejscu cięcia należy zamocować profil łącznikowy parapetowy (do systemowych desek parapetowych – profil łącznikowy parapetowy B) za pomocą wkrętów samogwintujących 3 x 20. Przy montażu na konsolach w miejscu styku muszą być znajdować się dwie konsole, występ parapetu – maks. 40 mm z każdej strony.

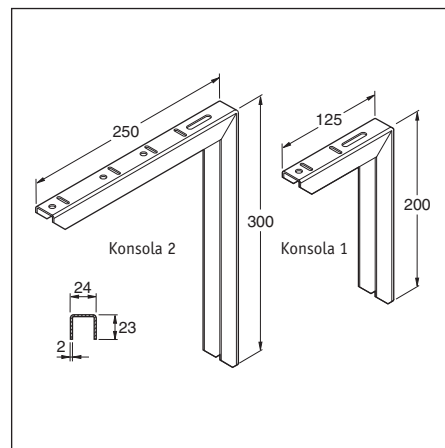
7 – 8

Narożniki wykonane na skos

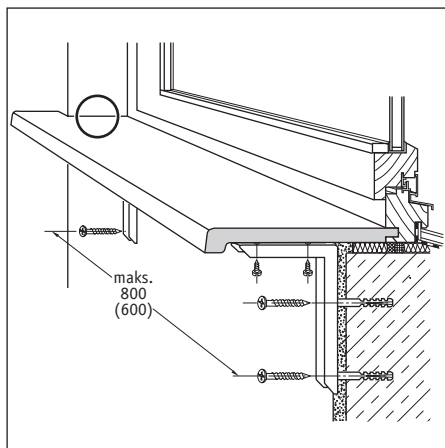
Narożniki łączone na skos należy wykonać albo zgodnie z opisem w punktach 5 – 6 lub alternatywnie należy je skleić za pomocą łączników z wpustem (podczas wykonywania wpustu frezarkę do wpustów przystawić po stronie dekoracyjnej). Przy klejeniu narożników należy także uwzględnić ewentualne wydłużanie się deski parapetowej, dlatego w parapetach o długości powyżej 2000 mm należy zamaskować połączenie parapetowym profilem łącznikowym.



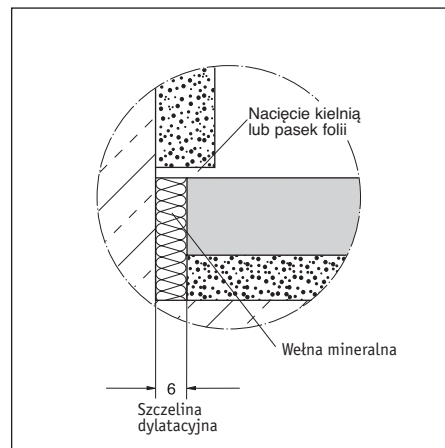
1



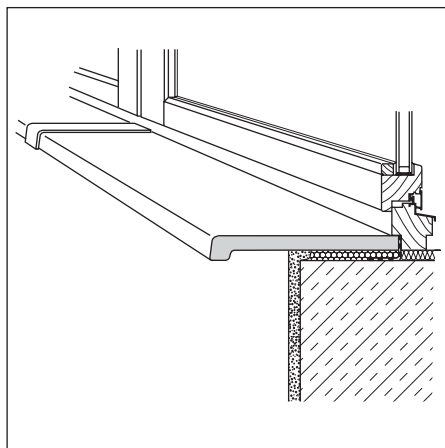
2



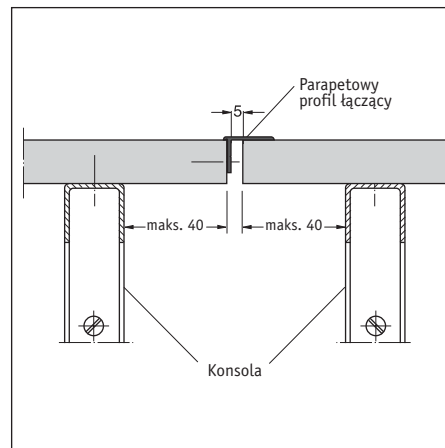
3



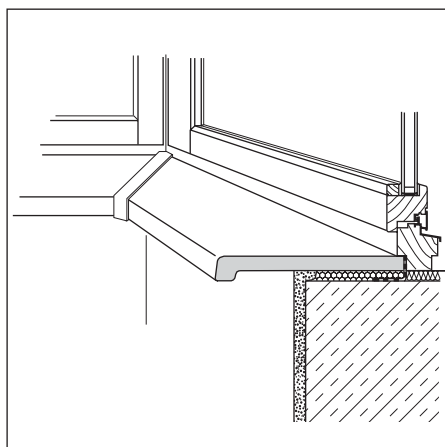
4



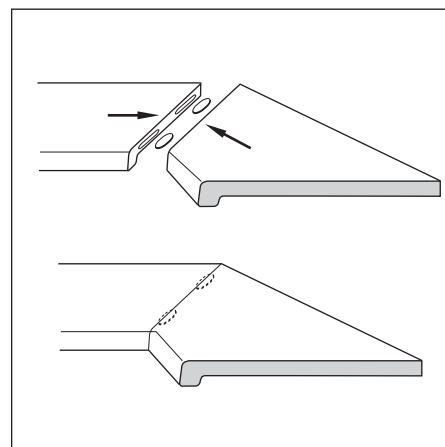
5



6

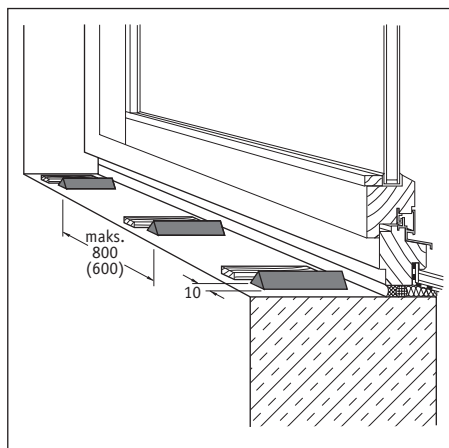


7

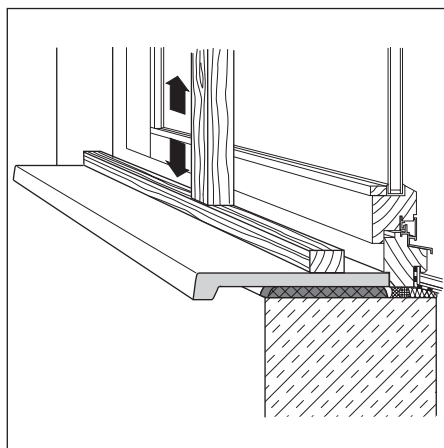


8

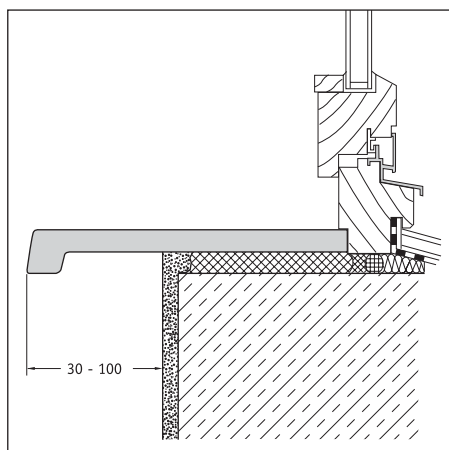
Montaż na klej Mocowanie za pomocą dwuskładnikowej pianki montażowej



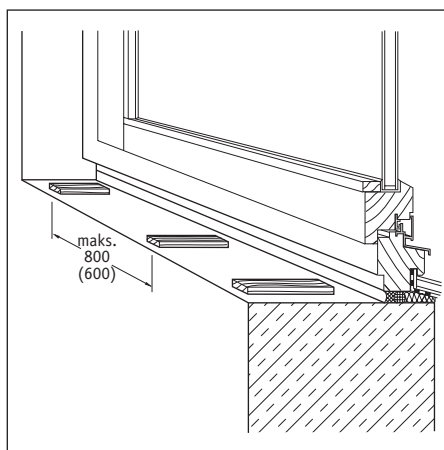
1



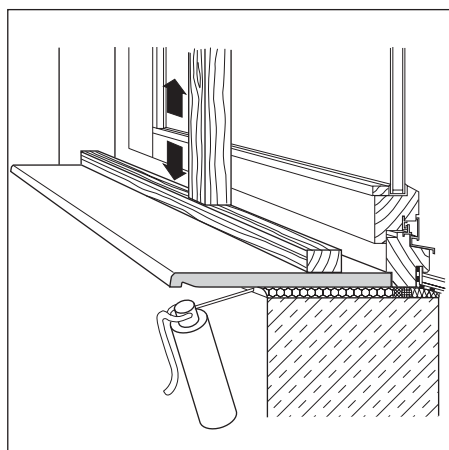
2



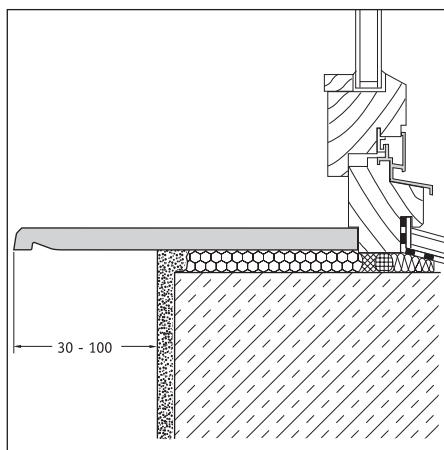
3



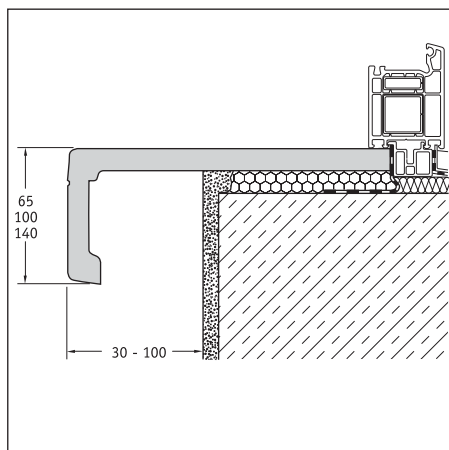
4



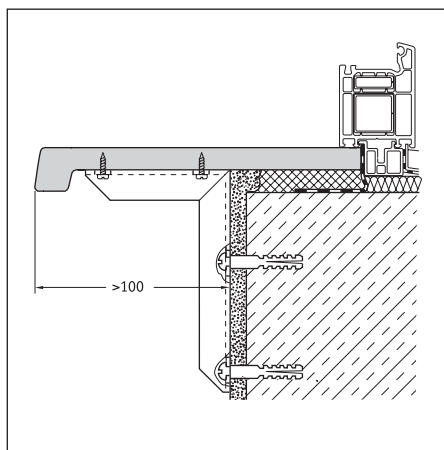
5



6



7



8

1 - 3

Mocowanie na klej SikaBond T2

Zastosowanie do montażu kleju SikaBond T2 sprawia, iż między podłożem a deską parapetową powstaje elastyczne połączenie bez naprężeń. Dlatego to rozwiązanie zalecamy szczególnie do parapetów o długości do 6000 mm. Nierówności podłoża można w prosty sposób wyeliminować. Ewentualne wydłużenie parapetu jest absorbowane przez klej.

Na połączeniach bocznych należy zaplanować szczeliny dylatacyjne o odpowiednich rozmiarach. **patrz strona 4, rys. 4**

Deski parapetowe firmy WERZALIT można kleić do prawie wszystkich materiałów budowlanych takich jak beton, pełna cegła, cegła klinkierowa, gips, beton lekki, drewno, aluminium lub stal. Podłoże musi być nośne, czyste, suche i bez tłuszczu.

Po dopasowaniu deski parapetowej miejsca klejenia na jej spodniej stronie należy wyczyścić za pomocą środka Sika Haftreiniger 1 i szmatki nie strzępiącej się i poczekać min. 5 min.

1

W celu dokładnego ułożenia deski parapetowej oraz zapewnienia minimalnej grubości warstwy kleju, w miejscach nanoszenia kleju na podłożu należy zapewnić podkładki o odpowiedniej grubości. Klej należy rozprowadzać na podłożu liniowo w poprzek do długości.

- Wysokość wyciskanej nitki kleju – min. 1,5 mm/mb deski parapetowej
- Szerokość wyciskanej nitki kleju – min. 10 mm
- Odstęp między nitkami kleju przy tylko 2 nitkach – maks. 600 mm
- Odstęp między nitkami kleju przy 3 nitkach lub więcej – maks. 800 mm

2

Po wklejeniu deski parapetowej należy podeprzeć względem nadproża lub odpowiednio dociążyć aż do klej stwardnieje (czas przytwierdzenia ok. 4 godzin).

4 - 8

Mocowanie za pomocą dwuskładnikowej pianki montażowej

To rozwiązanie można stosować w deskach parapetowych o długości do 3000 mm; przestrzegać wskazówek ze strony 2!

- Na połączeniach bocznych należy zaplanować szczeliny dylatacyjne o odpowiednich rozmiarach. **patrz strona 4, rys. 4**

4

W celu dokładnego ułożenia parapetu na podłożu należy rozmieścić na nim podpórki o odpowiedniej grubości w odstępach maks. 800 mm lub 600 mm.

5

Ważna uwaga: Przed aplikacją dwuskładnikowej pianki montażowej deskę parapetową należy podeprzeć względem nadproża lub odpowiednio dociążyć. Następnie należy wstrzyknąć piankę montażową w rejonie podpór.

W celu osiągnięcia trwałego połączenia nie ma konieczności wtryskiwania pianki na całej powierzchni. Jednakże zalecamy wypełnienie szczeliny z przodu między murem podokiennym a deską parapetową. Deska parapetowa musi pozostać unieruchomiona aż do stwardnienia pianki. Przestrzegać wskazówek montażowych producenta pianki.

8

Przy używaniu kleju lub pianki

Przy występie parapetu wynoszącym ponad 100 mm należy zastosować dodatkowe konsole.

- Przed wykonywaniem klejenia na taśmie uszczelniającej do szczelin konieczne należy otrzymać zgodę producenta produktu, gdyż w przeciwnym razie istnieje zagrożenie brakiem dopasowania produktów lub/i błędami w klejeniu!

①

Mocowanie w podłożu z zaprawy kątownikami budowlanymi

Przy używaniu kątowników budowlanych w podłożu z zaprawy deska parapetowa ma ograniczone możliwości rozszerzania się i dlatego to rozwiązanie zalecamy do parapetów o długości **do maks. 2000 mm**

➤ **patrz strona 2**

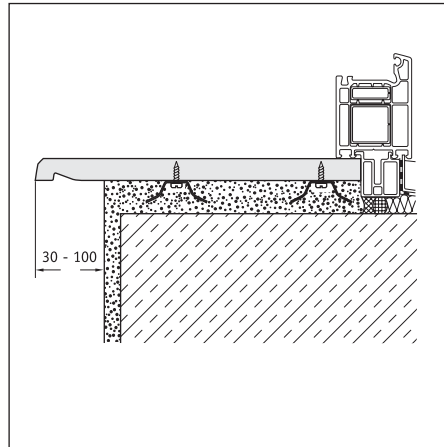
Dwa ustawione za sobą kątowniki budowlane należy przykręcić za pomocą wkrętów do blach z łbem walcowatym firmy WERZALIT 3,9 x 16 lub wkrętów z łbem półkulistym 4,5 x 16.

- Odstęp między kątownikami budowlanymi – maks. 600 mm.

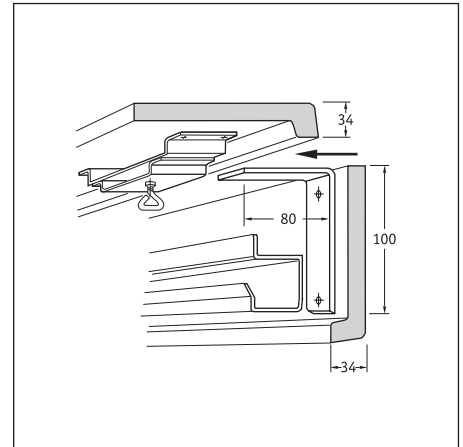
W celu dokładnego ułożenia deski parapetowej na podłożu należy rozmieścić na niej podpórki o odpowiedniej grubości. ➤ **patrz strona 5, rys. ④**

Aż do stwardnienia zaprawy deskę parapetową należy podeprzeć względem nadproża lub odpowiednio dociążyć.

➤ **patrz Montaż na klej, strona 5, rys. ②**



①



②

② – ③

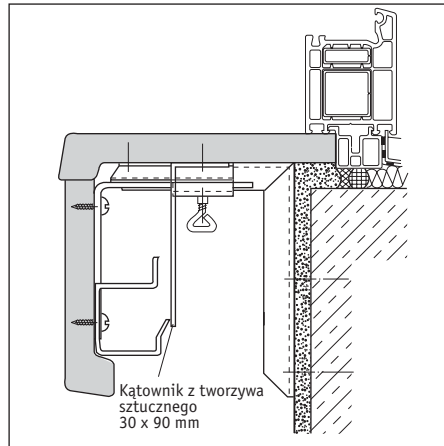
Montaż ze zdejmowaną blendą oraz kanałem kablowym firmy WERZALIT

Ten wariant można zastosować tylko w odniesieniu do małych pojedynczych parapetów. Do większych obiektów zalecamy zastosowanie kanałów kablowych dostępnych w handlu (jak np. produkty firmy Ackermann lub Hager Tehalit); patrz przykłady ④ – ⑥.

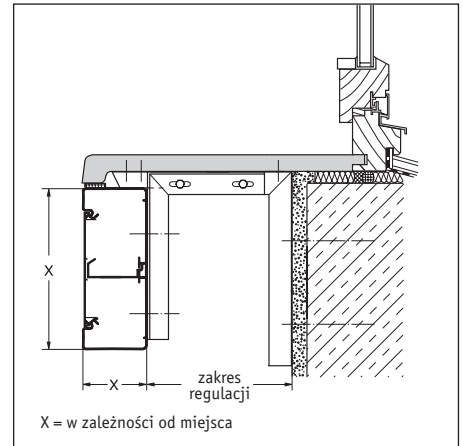
Do połączenia deski parapetowej i zdejmowanej blendy stosuje się kątownik z zamkiem śrubowym.

Kątownik oraz kanał kablowy firmy WERZALIT należy zamocować na pionowym odcinku blendy, a zamek śrubowy na poziomym odcinku deski parapetowej za pomocą wkrętów do blachy z łbem walcowatym 3,9 x 16 lub wkrętów z łbem półkulistym 4,5 x 16.

- Odstęp między kątownikami – maks. 600 mm.
- Aby zdjąć blendę, należy wykręcić wkręt.



③



④

③

Kątownik ochronny

Aby zapobiec wkładaniu rąk do kanału kablowego z boku, do spodniej części deski parapetowej należy koniecznie przymocować jako osłonę kątownik ze sztucznego tworzywa 30 x 90 mm.

W miejscu styku z kątownikami mocującymi w kątowniku ochronnym należy wykonać wycięcia.

④

Montaż z kanałem kablowym na regulowanych konsolach

Kanał kablowy dostępny powszechnie w handlu. Konsole są dostępne na zapytanie w firmie WERZALIT.

⑤ – ⑥

Montaż z kanałem kablowym oraz przelotową kratką wentylacyjną

Deska parapetowa z kanałem kablowym dostępnych powszechnie w handlu i przelotową kratką do regulowanych konsoli (konsole są dostępne na zapytanie w firmie WERZALIT).

Producent kratki

np. firma Ackermann; Tel. +49 (0) 22 61/83-0
lub firma Emco; Tel. +49 (0) 5 91/91 40-0

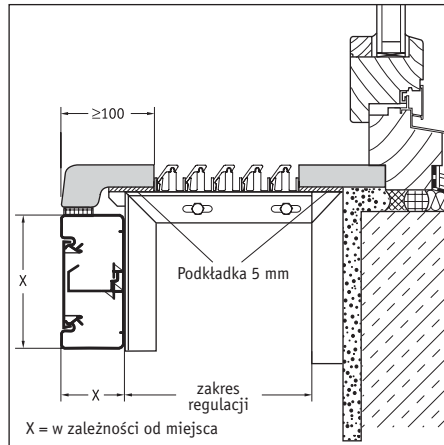
Przy stosowaniu przelotowych kratki przednia deska parapetowa musi mieć szerokość przynajmniej 100 mm.

Przy stosowaniu kratki wentylacyjnych firmy Ackermann pod deską parapetową w strefie konsoli należy wykonać podkładki o grubości 5 mm.

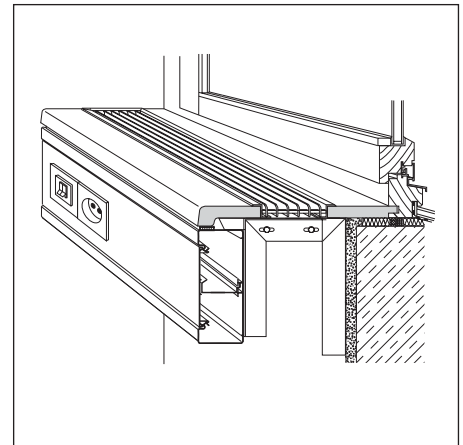
⑦ – ⑧

Montaż z kratką wentylacyjną (firmy WERZALIT)

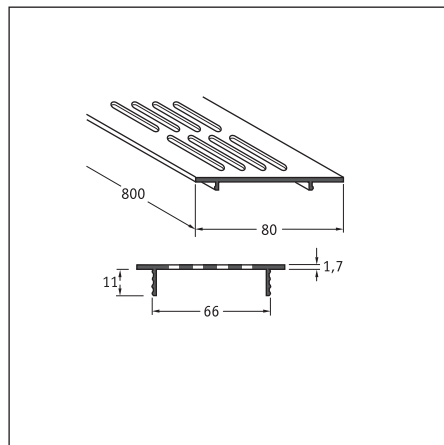
Deska parapetowa z aluminiową kratką wentylacyjną 800 x 80 mm, wymiary wycięcia 785 x 67 mm, ramkę wentylacyjną przykleić silikonem. Do wykonania wycięcia zalecamy ręczną frezarkę górnowrzecionową. Wycięcia wentylacyjne zmniejszają stabilność deski parapetowej. Dlatego odstępy między konsolami należy odpowiednio zmniejszyć – z maks. 600 lub 800 mm do maks. 500 mm. W pobliżu kratki wentylacyjnych konsole muszą sięgać na odległość 30 mm od przedniej krawędzi deski parapetowej.



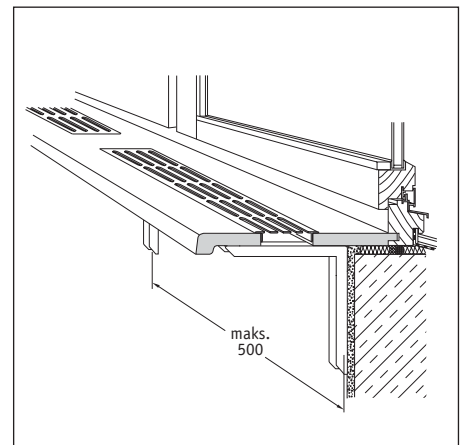
⑤



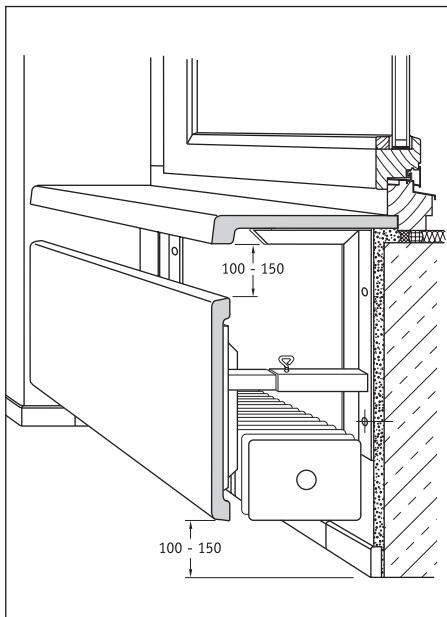
⑥



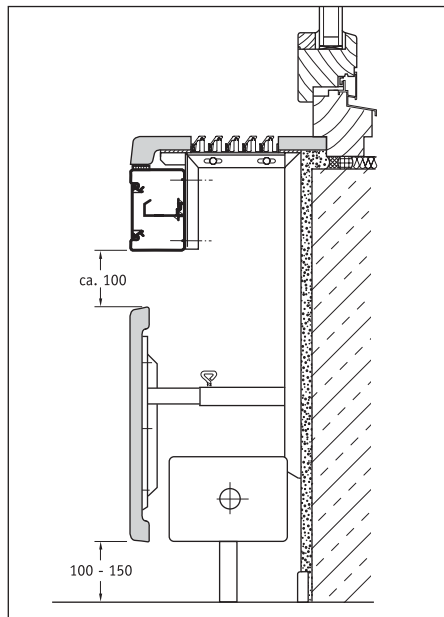
⑦



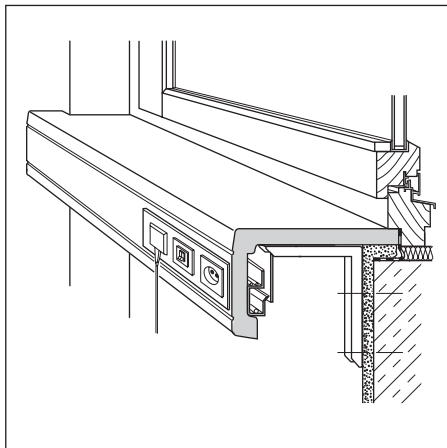
⑧



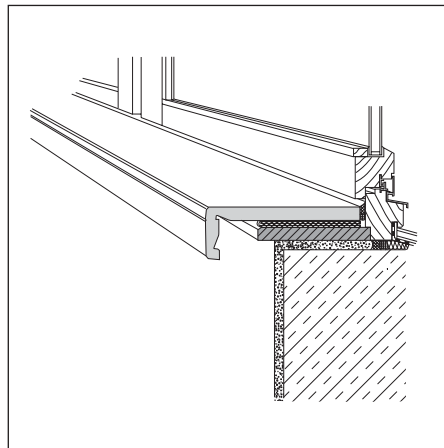
1



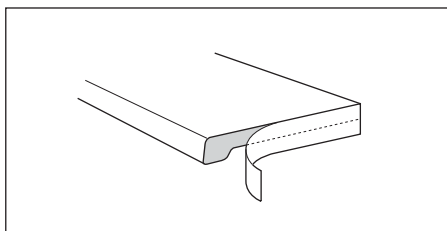
2



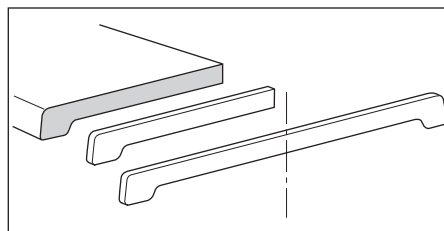
3



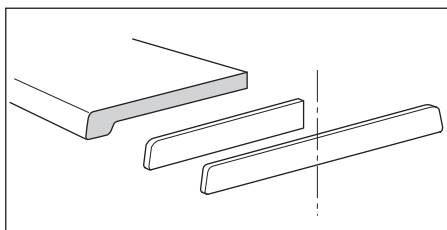
4



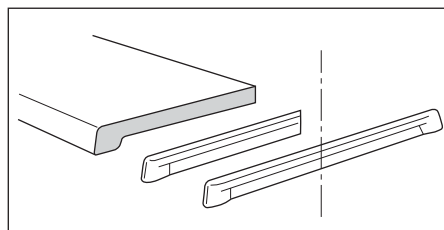
5



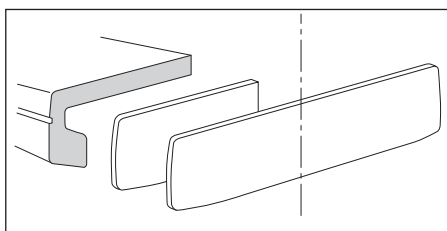
6



7



8



9

1 Mocowanie deski parapetowej na konsolach teleskopowych

Montaż konsoli i mocowanie desek parapetowych. **patrz Montaż konsoli, strona 4**
Konsole teleskopowe (dostępne na zamówienie) umożliwiają dodatkowo zamocowanie pionowego profilu podwójnego do deski parapetowej jako osłony konwektora.

2 Mocowanie na konsolach teleskopowych

Przykładowe zastosowanie z kanałem przewodowym, przelotową kratką wentylacyjną oraz dodatkową osłoną konwektora.

3 Systemowe deski parapetowe YF z nieruchomą blendą

Przykład z kanałem kablowym firmy WERZALIT
Montaż konsoli **patrz strona 4**

Kanał kablowy z kątownikiem ochronnym **patrz strona 6**

4 Deska parapetowa nasuwana

Systemowa deska parapetowa CF 65 jako parapet nasuwany na istniejącą deskę parapetową.

Mocowanie w zależności od warunków – klejem lub pianką.

Połączenie do ościeżnicy okiennej – na styk z uszczelnieniem fugi **patrz Szczegóły, strona 3**

5 – 9 Obróbka krawędzi

5 Krawędzi czołowe deski parapetowej można wykończyć paskami laminatu firmy WERZALIT w tym samym kolorze (o tym samym wzorze) z warstwą kleju termoplastycznego. Wprasować gorącym żelazkiem. Ustawienie żelazka: Jedwab/Wetna (ok. 145°C). Krawędzie wykończyć pilnikiem i papierem ściernym.

Alternatywnie: wykończenie krawędzi czołowych parapetów w zakładzie producenta przy zastosowaniu grubowarstwowego laminatu ABS – na zamówieni.

6 – 9 Wykończenie krawędzi czołowych deski parapetowej za pomocą osłonek z tworzywa sztucznego zachodzących za brzozy (także do systemowych desek parapetowych 9)

Krawędzie osłonek z obu stron są zaokrąglone. Po przecięciu otrzymuje się w zależności od szerokości 2 osłonki. Montaż poprzez naklejenie za pomocą podgrzanego dozownika kleju z nabojami kleju stosowanego na gorąco firmy Pattex.

Opis produktu • Dane techniczne

Deski parapetowe firmy WERZALIT są zbudowane z rdzenia wykonanego z drewna wiórowego pokrytego powłoką z melaminy. Parametry technologiczne produktu spełniają wymogi normy DIN EN 312-7.

Rdzeń wiórowy jest wykonany z przetworzonego drewna. Do produkcji stosowane jest wyłącznie nieobrobione drewno uzyskiwane z lasów w formie resztek z drewna, drewna uzyskanego podczas cięć pielęgnacyjnych drzewostanu oraz okrąglaków uzyskanych z gospodarki leśnej prowadzonej w miejscowych lasach. Drewno z importu, a w szczególności gatunki tropikalne drewna, nie jest przerabiane. Nie jest także stosowane drewno stare.

Jako **lepiszcze** jest stosowana duroplastyczna żywica syntetyczna. Poziom emisji formaldehydu odpowiada minimalnemu poziomowi zgodnie z klasą E1 dla płyt wiórowych; produkt spełnia wymogi zawarte w załączniku I federalnego rozporządzenia dot. zabronionych chemikaliów (ChemVerbotsV).

Izocjanaty, fosfaty, fluorowce oraz takie substancje jak PCW, lindan lub PCP nie są stosowane.

Powłoka zewnętrzna jest wykonana z wielu warstw papieru impregnowanego duroplastyczną żywicą syntetyczną, połączonych ze sobą szczelnie podczas produkcji płyty wiórowej. Nadruk dekoracyjny jest wykonywany przy użyciu farb, które nie zawierają żadnych szkodliwych metali ciężkich (chrom, ołów, kadm).

Zgodnie z regulacjami federalnego rozporządzenia dotyczącego małych instalacji grzewczych z paleniskami **odpadków z desek parapetowych** nie wolno spalać w takich urządzeniach jak kotły grzewcze, piece, kominki. Natomiast zgodnie z regulacjami czwartej federalnej ustawy ochrony przed emisją nr 8.2. (BImSchV) można je stosować bez ograniczeń w przemysłowych instalacjach do spalania drewna. Odpadki odpowiadają klasie AII rozporządzenia o starym drewnie.

Generalnie resztki lub zdemontowane elementy desek parapetowych **można usuwać** jako odpady komunalne lub ponad gabarytowe poprzez dostarczenie ich na składowisko lub do spalarni śmieci; należy przy tym przestrzegać warunków miejscowego zakładu gospodarki odpadami.

Parametry techniczne	Wartość	J.m.	Przepis określający metodę badań	
1. Gęstość	700 - 800	kg/m ³	EN 323	
2. Wytrzymałość na zginanie	30 - 35	N/mm ²	EN 310	
3. Moduł sprężystości podłużnej	4000 - 5000	N/mm ²	EN 310	
4. Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne, prostopadle do powierzchni	1,0 - 2,0	N/mm ²	EN 319	
5. Wytrzymałość śrub na wyciąganie ¹⁾	800 - 1300	N	Norma badań producenta	
6. Pęcznienie po składowaniu w wodzie przy 20° C	I po 2 godz. po 24 godz.	0,3 - 0,6 5,0 - 8,0	% %	EN 317
7. Wilgotność	5 - 10	%	EN 322	
8. Zakres temperaturowy	przy stałym oddziaływaniu przy krótkotrwałym oddziaływaniu	- 50 bis + 90 + 180	°C °C	Norma badań producenta
9. Zachowanie w czasie pożaru, Klasa materiału budowlanego (B2 = normalnie zapalny)	B2		DIN 4102	
10. Zmiana długości wskutek oddziaływania wilgotności/ciepła ²⁾	1 - 3	mm/m	Norma badań producenta	
11. Współczynnik przewodności termicznej λ 10	0,18	W/mk	DIN 52 612	
12. Przepuszczalność pary wodnej grubość warstwy powietrza o analogicznej oporności dyfuzyjnej	5 - 15	m	DIN 52 615	
13. Test nacinania krzyżowego ³⁾	Gt 0A - Gt 1A		EN ISO 2409	
14. Odporność na zarysowania	3 - 5,5	N	EN 438	
15. Twardość w stopniach Brinella ⁴⁾	60 - 65	N/mm ²	Norma badań producenta	
16. Odporność na ścieranie	200 - 300	U	EN 438	
17. Odporność na działanie światła ⁵⁾	Stopień 6 - 8		DIN 54 004	
18. Odporność na chemikalia	Dobra - bardzo dobra		EN 438	
19. Odporność na żar z papierosa	Odporne na żar		Analogicznie do EN 438	

1) Śruba samogwintująca 4 mm, średnica otworu Ø 3 mm, głębokość wkręcenia 10 mm.

2) Maksymalne możliwe wydłużenie przy ekstremalnych wahanach klimatycznych.

3) GT 0A określa najlepszy wynik oceny, GT 4A – najgorszy

4) 1000 N, czas wytrzymywania 15 s, (siła/powierzchnia docisku)

5) Dla serii farb Emotion – odporność na działanie promieniowania uv 6 - 7

Dane zawarte w tej karcie produktu nie stanowią przyrzeczenia parametrów. Wszelkie informacje dotyczące postępowania z naszymi produktami należy dopasować do miejscowych warunków i stosowanych materiałów.

W razie dalszych pytań nasz dział zarządzanie produktem i obsługa obiektów.
Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian uwarunkowanych postępem technicznym.

werzalit[®]
TRWAŁY. PIĘKNY.

Polska • WERZALIT GmbH + Co. KG
mgr inż. Maciej Kościelak
Mobile: +48 602 595 505 • Fax: +48 42 681 97 67
E-mail: m.koscielak@werzalit.com • www.werzalit.pl