

Innenfensterbänke exclusiv / compact / expona

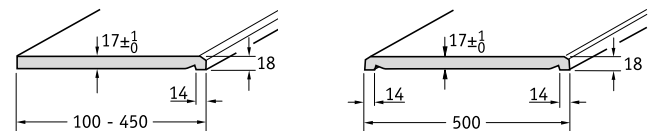
WERZALIT-Fensterbänke bestehen aus einem Spanholzkern mit einer Melamin-Oberflächenbeschichtung. Die technologischen Eigenschaften des Produktes erfüllen die Anforderungen der DIN EN 312. Der Spanholzkern besteht aus aufbereitetem Holz. Es wird ausschließlich unbehandeltes Waldholz in Form von Resthölzern, Durchforstungsholz und Rundholz aus nachhaltiger Bewirtschaftung heimischer Wälder verwendet. Als Bindemittel wird ein duroplastisches Kunstharz eingesetzt. Die Formaldehydabgabe der Fensterbank entspricht der niedrigsten Emissionsklasse E1 für Spanplatten, die Anforderungen des Anhang I der Chem-VerbotsV werden erfüllt.

Als Oberflächenbeschichtung werden mehrere Lagen von mit duroplastischem Kunstharz imprägnierten Papieren bei der Herstellung des Spanholzkernmaterials fugenlos aufgepresst.

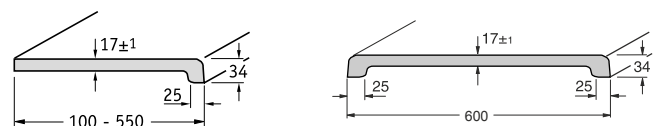


Formen & Formate

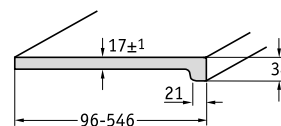
compact Fensterbank



exclusiv Fensterbank

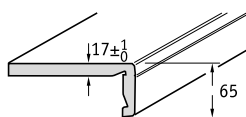


expona Fensterbank

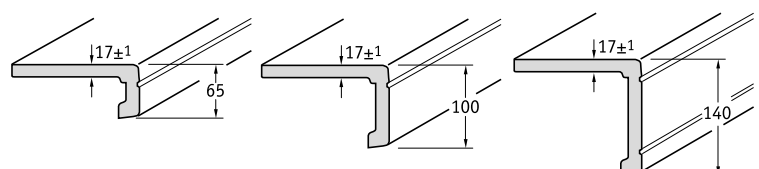


System Fensterbänke
mit feststehender
Blende

compact Blende



exclusiv Blende



Für alle Formen Standardlängen Rohzuschnitt 6000 mm

Ihre Vorteile auf einen Blick

- WERZALIT Fensterbänke werden als Hochdruckformteil in einem Stück gepresst; ein Ablösen der Formkante ist damit ausgeschlossen.
- Robust und UV-beständig - mehrlagige Melaminharz-Beschichtung unlösbar mit Materialkern verschmolzen
- WERZALIT Fensterbänke reagieren selbst bei starken Temperaturschwankungen unempfindlich
- Das hoch verdichtete, homogene WERZALIT Kernmaterial bietet keine Angriffsfläche für Baufeuchtigkeit
- Nahtloser Abschluss durch ABS-Kantenbeschichtung in Möbelqualität werkseitig



Fensterbänke	Kantenstärke mm	Breite mm
exclusiv	34	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
compact	18	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450
expona	34	96, 146, 196, 246, 296, 346, 396, 446, 496, 546
Systemfensterbänke	Blendenhöhe mm	Breite mm
exclusiv-blende	65	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
exclusiv-blende	100	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
exclusiv-blende	140	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550
compact-blende	65	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450

Technische Daten		Werte	Einheit	Prüfvorschrift
Quellung nach Wasserlagerung bei 20°C	nach 2h	0,3 – 0,6	%	EN 317
	nach 24h	5,0 – 8,0	%	
Feuchtegehalt		5 – 10	%	EN 322
Temperaturbeständigkeit	bei Dauerbelastung bei Kurzbelastung	-50 bis +90 +180	°C °C	EN 438
Brandverhalten, Baustoffklasse (B2 = normal entflammbar)		B2		DIN 4102
Längenänderung durch Feucht-/ Wärmebelastung		1 – 3	mm/m	
Wasserdampf-Beständigkeit		>Grad 3	m	nach DIN 438-2
Gitterschnittprüfung ¹⁾		Gt 0A – Gt1A		EN ISO 2409
Ritzhärte		3 – 5,5	N	EN 438
Biegefestigkeit		30 – 35	N/mm ²	EN 310
Verhalten bei Abriebbeanspruchung		200 – 300	U	EN 438
Lichtbeständigkeit		Stufe 6 – 8		DIN 54 004
Chemikalienbeständigkeit		gut bis sehr gut		EN 438
Zigarettenglutfestigkeit		glutfest		analog EN 438

¹⁾ Gt 0A ist die beste, Gt 4A ist die schlechteste Bewertung

Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Wir bitten, alle Angaben über das Arbeiten mit unseren Produkten den örtlichen Verhältnissen und den verwendeten Materialien anzupassen.

Bei weiteren Fragen informiert Sie unsere Abteilung Objektservice, eMail objektservice@werzalit.com

Stand 06. 2021